

**ب - طرق إذابة الصقيع**

من طرق إذابة الصقيع: السخان الكهربائي و الغاز الساخن والماء .

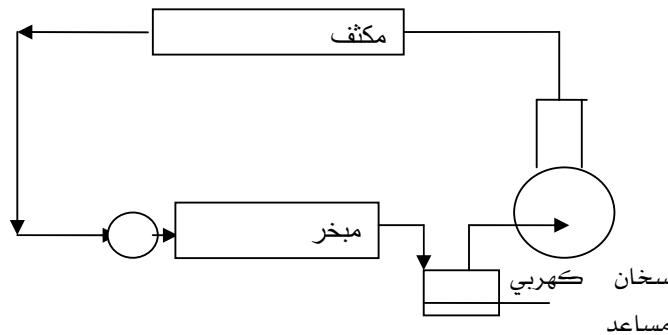
**١ - إذابة الصقيع بالسخان الكهربائي**

فيها تستخدم طاقة حرارية من سخان كهربائي لإذابة الصقيع. يتم ذلك بإيقاف الضاغط لمنع مرور مائع التبريد للمبخر وتشغيل سخان كهربائي بالمبخر لتسخينه وإذابة الصقيع ثم فصله وإعادة تشغيل الضاغط لعملية التبريد الأساسية. ويستخدم للوحدات الصغيرة.

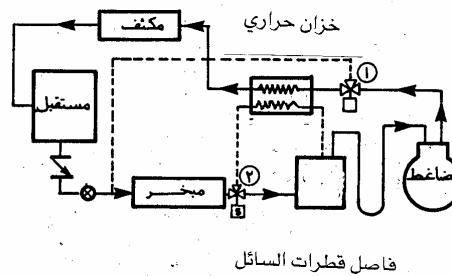
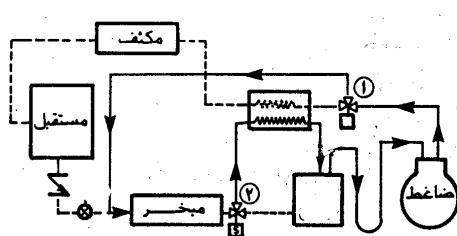
**٢ - إذابة الصقيع بالغاز الساخن**

فيها يتم استخدام الطاقة الحرارية للغاز الساخن للوحدة في إذابة الصقيع ويتم ذلك بمنع مائع التبريد من الدخول إلى المبخر ثم تحويل جزء أو كل الغاز الساخن من الضاغط مباشرة إلى المبخر (بدلاً من المكثف) فيعمل على إذابة الصقيع ثم تعاد الدورة لعملية التبريد الأساسية مرة أخرى. ويستخدم للوحدات الكبيرة. ونظراً للحاجة لمصدر حراري إضافي لتعويض الطاقة الحرارية الممتصة عند إذابة الصقيع يمكن استخدام عدة وسائل منها :

- سخان كهربائي مساعد صغير لتسخين فاصل قطرات السائل أو المستقبل لتغيير المتكاثف الخارج من المبخر ويعمل هذا السخان أثناء عملية إذابة الصقيع كما بشكل (١-١).
- استخدام خزان حراري كما بشكل (١-٢) وفيه يتم استخدام خزان حراري به ماء يدخل إليه غاز مائع التبريد الساخن قبل دخوله إلى المكثف أثناء عملية التبريد فيعمل الغاز على تسخين الماء. وفي حالة إذابة الصقيع سيمر المتكاثف من مائع التبريد بعد خروجه من المبخر إلى الخزان



شكل (١-١) استخدام سخان كهربائي مساعد



## إذابة صقيع

## تبريد

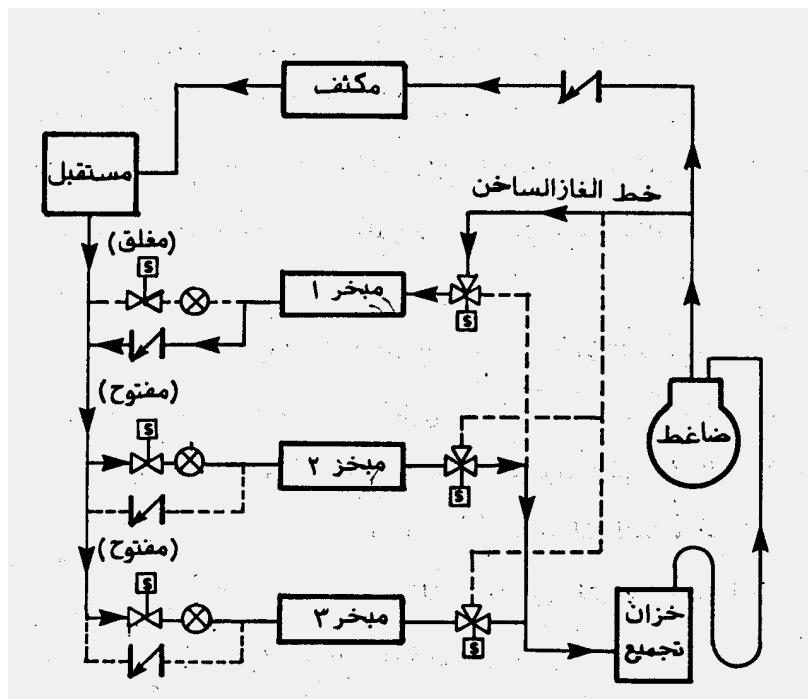
شكل (١ - ٢) طريقة استخدام الخزان الحراري

الحراري ليعاد تبخيره وإكسابه الحرارة الإضافية اللازمة ثم يدخل إلى الضاغط محملاً. وينظم هاتين العمليتين الصمامات ١ و ٢ بالشكل.

- استخدام الطاقة الحرارية الناتجة من المبخرات الأخرى للوحدات متعددة المبخرات كما بشكل (١ - ٣) وفيه يتم منع سائل التبريد من الدخول إلى مبخر التجميد أثناء إذابة الصقيع والسامح بإمرار جزء من غاز مائع التبريد الساخن للمبخر ثم يخرج المتكاثف إلى خزان السائل ليختلط بالمتكاثف من غاز وحدة التبريد. ويمر السائل إلى مبخر التبريد لسحب الحرارة منه والتي يستخدم جزء منها لإعادة تبخير المتكاثف من إذابة الصقيع. لاحظ الصمامات المغناطيسية المنظمة لعمل الدورة.
- عكس الدورة باستخدام صمام رباعي (عاكس) كما بشكل (١ - ٤) وفيه يتم عكس مسار مائع التبريد الساخن إلى المبخر (يعلم مكثف الآن) باستخدام صمام عاكس فيعمل الغاز على إذابة الصقيع ثم يخرج إلى المكثف (يعلم مبخر الآن) ليستمد حرارته من خارج المكان المبرد ثم المستقبل ثم الضاغط. لاحظ أنه يلزم إضافة صمام تمدد ثان وصمامي عدم رجوع.

## ٣. إذابة الصقيع بالماء

فيها تستخدم الطاقة الحرارية للماء في إذابة الصقيع. يتم ذلك بمنع مائع التبريد من الدخول إلى المبخر ثم رش الماء على المبخر فيعمل على إذابة الصقيع ثم يوقف الماء وتعاد الوحدة للتبريد الأساسي.



شكل (١ - ٣) طريقة استخدام حرارة من عدة مبخرات



إذابة صقيع

تبريد

شكل (١ - ٤) طريقة عكس الدورة لإذابة الصقيع

## دوائر التحكم والقدرة الكهربائية لوحدات التبريد والتجميد التجارية

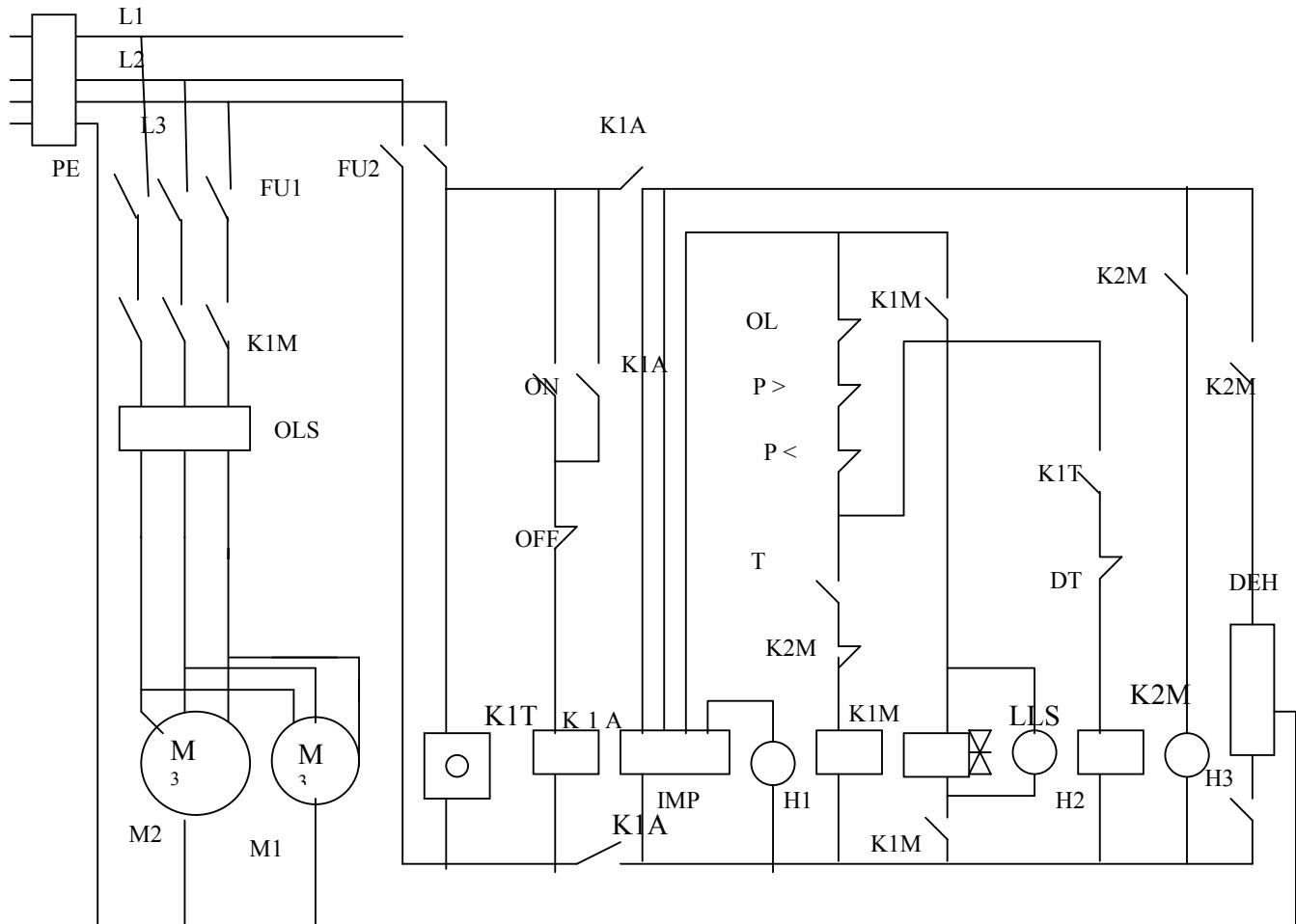
كتطبيق على دوائر التحكم والقدرة ونظم إذابة الصقيع سيتم تناول بعض نظم التحكم التي تشمل العمليتين معاً ومنها:

- نظام التحكم لوحدة التبريد التجارية (تشغيل ترمومترات أساسية وإذابة الصقيع بالسخان الكهربائي electric heater defrosting

شكل (١ - ٥) يمثل دائرة التحكم والقدرة لوحدة تبريد تجارية (تشغيل ترمومترات أساسية وإذابة الصقيع بالسخان الكهربائي) وفيه يمكن متابعة تتبع التحكم كما يلي:

- دائرة القدرة (٢٢٠ - ٦٠ - ٣) ثلاثة أطوار لتشغيل محرك الضاغط وموحة التكثيف عن طريق الفيوزات FU1 ونقاط التلامس K1M مع فاصل الحمل العالي FU2 بدأً دائرة التحكم 220-60-3 بالفيوزات
- دائرة المؤقت K1T لتحديد وقت التبريد أولاً ثم وقت إذابة الصقيع
- دائرة المسك الذاتي Self holding و فيها يتم الضغط لحظياً على مفتاح التشغيل ON فيمر التيار من FU الأول خلال ON إلى مفتاح الإيقاف OFF (مغلق) ثم مرحل المسك الذاتي K1A ثم FU الثاني . عندها سيستحث energizes المرحل ويغير نقاط تماسه فتغلق نقطته الموازية للمفتاح ON ليمر التيار منها للمسك الذاتي بدلاً من ON. أيضاً تغلق النقطتان KA1 بدائرة التحكم.
- دائرة مرحل الحماية من ارتفاع درجة حرارة ملفات محرك الضاغط IMP حيث يمر التيار من FU إلى نقطة K1A الأولى إلى الملف IMP ثم إلى نقطة K1A الثانية فسيستحب الملف ويعمل على توصيل نقاط تلامسه الداخلية لتوصيل التيار إلى وسائل الحماية بدائرة مرحل التبريد K1M أو لمبة بيان H1 عند سخونة الملفات.

دائرة مرحل التبريد K1M: حيث يمر التيار من IMP إلى فاصل زيادة التيار OL وفاصل الضغط العالي P وفاصل الضغط المنخفض T ثم ترمومترات التشغيل < P ثم مرحلة التبريد K1M المغلقة الآن ثم مرحل M1 ومحرك يفتح المكثف K1M وتغلق نقاط تلامسه الثلاث بدائرة القدرة فيدور محرك الضاغط LLS بمروحة المكثف M2 . في نفس الوقت ستغلق نقطتي التلامس K1M بدائرة سلنيود خط السائل لفتحه ليمر مائع التبريد إلى المبخر وكذلك تضئ لمبة بيان تشغيل الضاغط H2 وتبدأ عملية التبريد.



شكل (١-٥) تشغيل وإيقاف محرك الضاغط نظام تشغيل ترموموستات أساسى مع إذابة الصقىع بالسخان

الكهربى

- سيكون نظام إذابة الصقيع متوقفاً لفتح نقاط التماس المؤدية إليه
- عندما تختفي درجة الحرارة إلى الحد المطلوب سيفصل مرحل K1M مباشرة فتتوقف وحدة التكثيف ويغلق سلنويد خط السائل وتطفأ اللمة H2.
- بانتهاء فترة التبريد سيعمل مرحل المؤقت K1T على تغيير نقاط تمسكه لفصل وحدة التكثيف وغلق السلنويود وتشغيل إذابة الصقيع حيث يصل نقطته K1T بدائرة مرحل إذابة الصقيع K2M ليمر التيار من  $P$  إلى نقطة K1T ثم ترmostات الصقيع DT المغلق الآن لأن خفاض درجة حرارة سطح المبخر ثم K2M ثم نقطة K1A. وعليه سيستحث المرحل K2M فيعمل على تغيير نقاط تلامسه. فتفتح مرحل K2M بدائرة المرحل K1M لفصله وإيقاف وحدة التكثيف وغلق الصمام. وتغلق النقطة K2M بدائرة لمبة بيان تشغيل إذابة الصقيع H3 لإضاءتها. وتغلق النقطتان K2M بدائرة السخان DH لتشغيله.
- عندما تنتهي فترة إذابة الصقيع سيعمل K1T على فصل مرحل إذابة الصقيع وإعادة التبريد وإذا أذيب الصقيع قبل الوقت المحدد بالمؤقت سيُسخن المبخر ويُعمل ترmostات الصقيع على فصل مرحل إذابة الصقيع K2M لفصل السخان وإعادة تشغيل التبريد.

#### (١) تمارين

لنظام التحكم السابق أضف مروحة للمبخر بحيث

- ١ - تعمل وتتوقف مع محرك الضاغط
- ٢ - تعمل مع التبريد وتتوقف عند إذابة الصقيع
- ٣ - تعمل مع التبريد وتتوقف عند إذابة الصقيع وتتأخر لمدة ٣ دقائق بعد إذابة الصقيع حتى لا تنقل حرارة إذابة الصقيع إلى المنتج وأيضاً حتى لا تتأثر المياه الناتجة عن إذابة الصقيع على المنتج.

#### توجيهات للحل:

- ١ - استخدم نقطة تلامس مفتوحة من مرحل وحدة التكثيف إلى محرك المروحة
- ٢ - استخدم نقطة تلامس مغلقة من مرحل وحدة التكثيف إلى محرك المروحة
- ٣ - استخدم نقطة تلامس مغلقة من مرحل إذابة الصقيع لمرحل المؤخر الزمني ثم نقطة مفتوحة منه مع نقطة مغلقة من مرحل إذابة الصقيع إلى محرك المروحة.

تقسيم الرموز لدوائر التحكم لهذا الفصل

Legend

سخان إذابة الصقير الكهربائي	DH
ترmostات سطح المبخر	ET
محرك مروحة المبخر	EF
منصهر (فيوز)	FU
صمام الغاز الساخن	HGS
حماية ملفات المحرك	IMP
مرحل المسك	K1A
مؤقت	K1T
مرحل التبريد	K1M
مرحل إذابة الصقير	K2M
مرحل الضغط الفوقي	K3M
مؤقت مؤخر	K2T
صمام خط السائل	LLS
محرك الضاغط	M1
محرك مروحة المكثف	M ٢
فاصل الضغط العالي	P>
فاصل الضغط المنخفض	P<
ترmostات التشغيل	T

## ٢. نظام التحكم لوحدة التبريد التجارية (تشغيل ضخ تحتي pumping down وإذابة الصقيع بالسخان الكهربائي)

نظراً لزيادة ضغط المبخر أكثر من اللازم بعد إذابة الصقيع وما يتربّ عليه من تحميل محرك الضاغط عند بدء التشغيل في هذه الحالة يمكن تفريغ المبخر من ماء التبريد قبل البدء بإذابة الصقيع. ويتم ذلك بتوصيل نقطة تماس مغلقة للمؤقت مع الترموموستات ليؤثرا معاً بالفتح أو الغلق لسلونويد خط السائل ويعمل فاصل الضغط المنخفض على التحكم في تشغيل أو إيقاف مرحل محرك الضاغط كما بـشكل (٦ - ٦) ويسمى هذا النظام بالضخ التحتي.

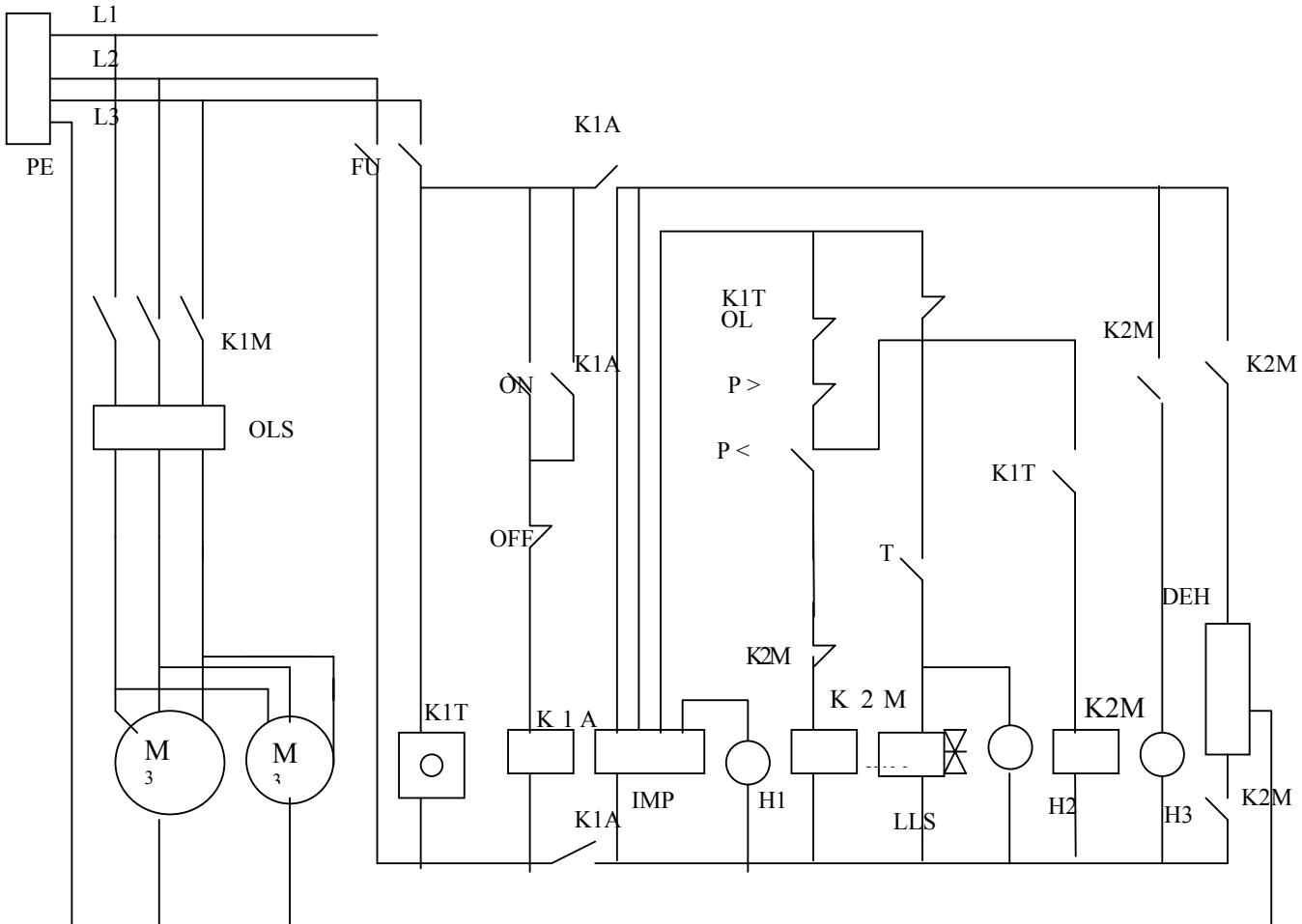
في حالة بدء التشغيل تعمل نقطة المؤقت  $K1T$  و الترموموستات  $T$  على توصيل التيار الكهربائي لسلونويد خط السائل  $LLS$  فيفتح ويمر ماء التبريد إلى فاصل الضغط المنخفض  $<P$  ويزيد الضغط حتى نقطة ضبط التوصيل  $cut\ in$  للفاصل فيغلقه فيمر التيار إلى مرحل تشغيل محرك الضاغط  $K1M$  لتبدأ عملية التبريد. وعند وصول درجة الحرارة سيعمل الترموموستات  $T$  على فصل التيار عن  $LLS$  فيغلق وينع مرور ماء التبريد للمبخر ويظل الضاغط يعمل إلى أن يقل الضغط بخط السحب حتى نقطة ضبط الفصل  $cut\ out$  لفاصل الضغط المنخفض  $<P$  فيفصل التيار عن مرحل الضاغط فتتوقف وحدة التكييف بعد تفريغ المبخر من ماء التبريد تقريباً.

وفي حالة بدء إذابة الصقيع يعمل المؤقت على فصل التيار عن سلونويد خط السائل كما سبق في حالة فصل الترموموستات ثم تتم عملية إذابة الصقيع.

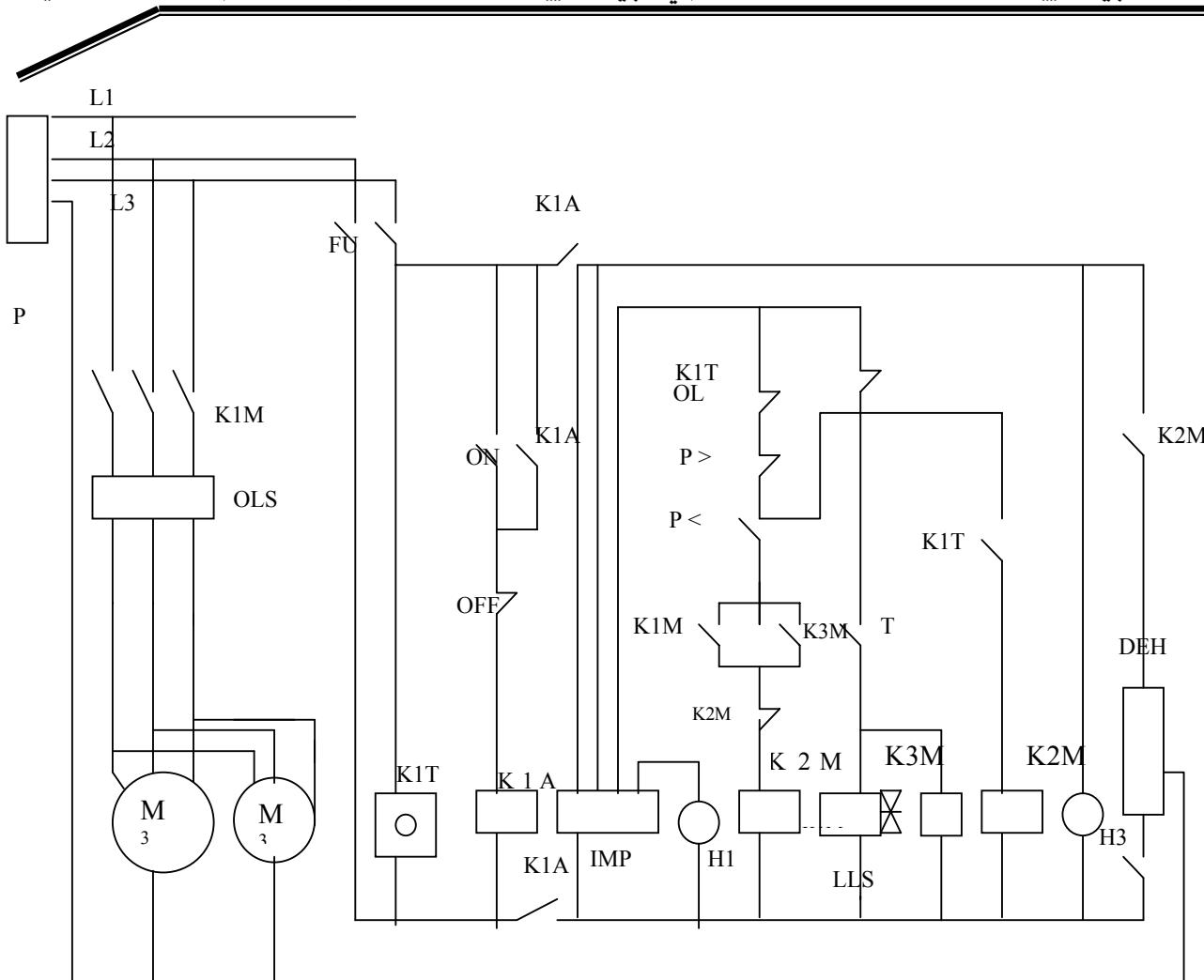
## ٣. نظام التحكم لوحدة التبريد التجارية (تشغيل ضخ فوقية وإذابة الصقيع بالسخان الكهربائي)

نظراً لاحتمال تسرب ماء التبريد من صمام خط السائل أثناء توقف الضاغط مما يتربّ عليه تشغيل الضاغط لفترات قصيرة قد تتلف الضاغط ومحركه، يمكن تلاشيه ذلك بتوصيل مرحل إضافي على التوازي مع سلونويد خط السائل وتعمل نقطة مفتوحة منه مع آخر موازية له من مرحل الضاغط على تشغيل أو فصل الضاغط تبعاً لتوصيل الترموموستات فقط دون التسرب كما بـشكل (٧ - ٧).

في حالة التسرب لماء التبريد من السلونيد و زيادة الضغط بخط السحب وتوصيل فاصل الضغط المنخفض فلن يستحث مرحل الضاغط  $K1M$  لفصل النقطتان  $K1M$ ,  $K3M$ . وعند توصيل الترموموستات  $K3M$  ويفتح السلونيد وتغلق نقطة  $K3M$  بدائرة مرحل الضاغط ولكن المرحل سينتظر حتى يصل فاصل الضغط المنخفض وعندها سيمر التيار من الفاصل إلى المرحل  $K1M$  خلال نقطة  $K3M$  إلى مرحل الضاغط، وعندما يستحث ستغلق نقطته بدائريته الموازية لنقطة  $K3M$ .



شكل (١-٦) تشغيل وإيقاف محرك الضاغط بنظام الضخ التحتي pumping down



شكل (١-٧) تشغيل وإيقاف محرك الضاغط بنظام الضخ الفوقي PUMP OUT

وعند فصل الترمومترات سيغلق السلوبيد ولا يستفتح K3M فتفصل نقطته بدائرة مرحل التبريد M ولكن الضاغط سيظل يعمل بتغيير نقطة التلامس K1M إلى أن يفصل فاصل الضغط المنخفض فيفصل K1M وتفصل نقطته بدائرته.

#### ٤. نظام التحكم لوحدة التبريد التجارية (تشغيل ترمومترات أساسية وإذابة الصقيع بالغاز الساخن)

شكل (١-٨) يمثل وحدة تبريد تجارية (تشغيل ترمومترات أساسية وإذابة الصقيع بالغاز الساخن) وفيه يلاحظ كما بشكل (١-٥) مع بعض الاختلافات ومنها مايلي:

١. دائرة التحكم تعمل بفرق جهد  $V_{220}$  (L3, N) ودائرة القدرة  $V_{110}$

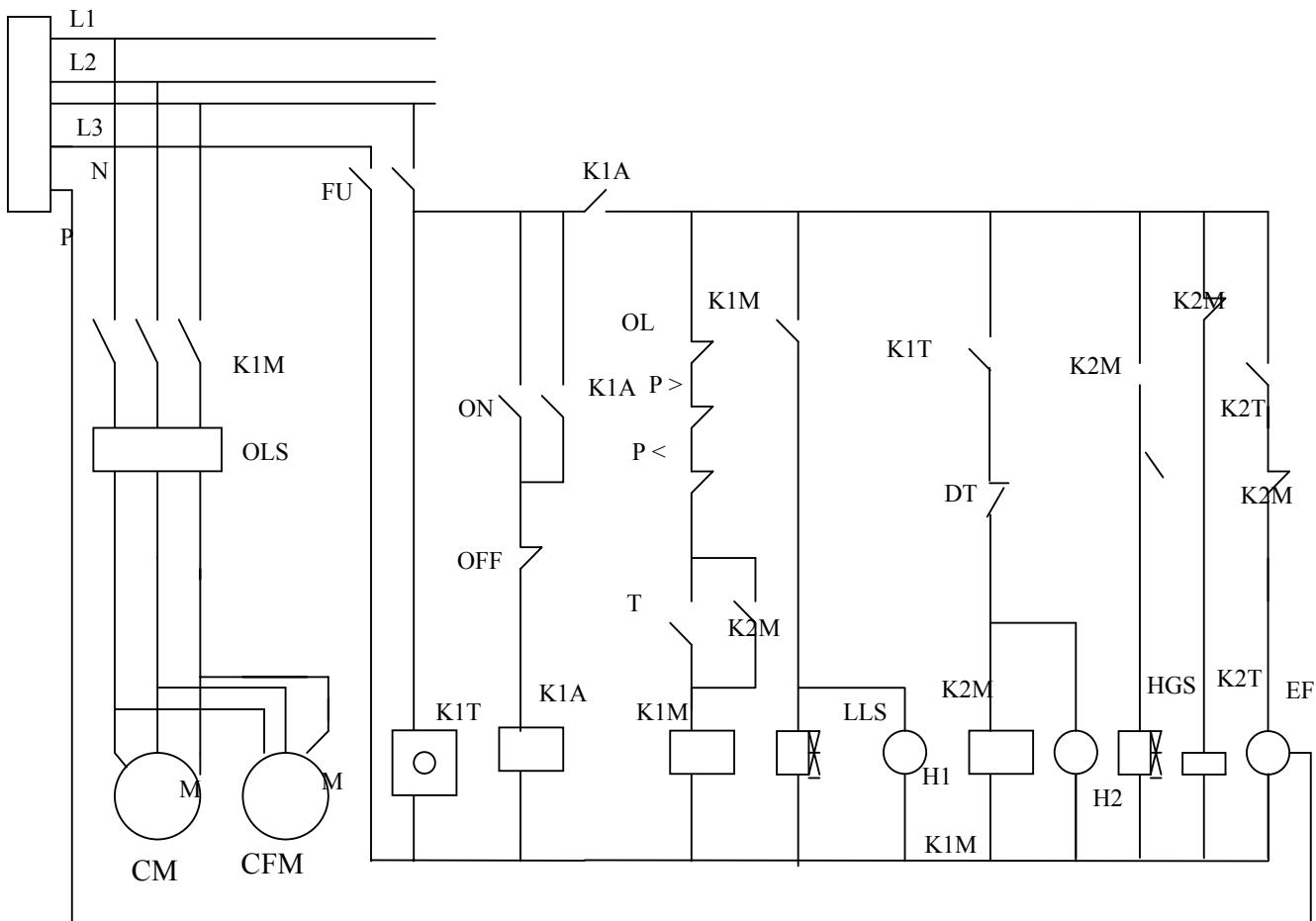
٢. إضافة صمام للغاز الساخن HGS ومروحة المبخر M3 مع مؤخر زمني لها K2T

٣. إضافة نقطة تلامس من مرحل إذابة الصقيع على التوازي مع الترمومترات لضمان تشغيل الضاغط أثناء إذابة الصقيع للحصول على الغاز الساخن للعملية

في حالة التبريد سيوصل الترمومترات التيار إلى مرحل الضاغط K1M فيستحث وتغلق نقاط تلامسه دائرة القدرة لتشغيل محركات وحدة التكييف CM, CFM بالإضافة إلى توصيل نقطة تلامسه لفتح صمام خط السائل LLS مع إضاءة لمبة بيان تشغيل الضاغط H1. كذلك سيمر التيار خلال نقطة التلامس K2M المغلقة إلى مرحل مؤخر مروحة المبخر. وبعد وقت التأخير المحدد سيوصل التيار إلى محرك المروحة EF خلال نقطة K2M المغلقة.

في حالة إذابة الصقيع سيعمل المؤقت K1T على توصيل نقطة تلامسه ليمر التيار خلال ترمومترات الصقيع DT إلى مرحل إذابة الصقيع K2M فيستحث وتغلق نقطة تلامسه لتوصيل التيار إلى صمام الغاز الساخن لفتحه فيمر الغاز الساخن إلى المبخر مباشرة لإذابة الصقيع وتضئ لمبة بيانه H2 أيضا ستفصل نقطة تلامسه لفصل التيار عن مؤخر مروحة المبخر ثم إيقافها. بالإضافة إلى توصيل نقطة تلامسه تلامس الموازية للترمومترات لضمان تشغيل الضاغط أثناء إذابة الصقيع.

في حالة انتهاء وقت إذابة الصقيع سيعمل K1T على فصل مرحل إذابة الصقيع K2M لغلق بلف الغاز الساخن ليعود الغاز للمرور إلى المكثف لإعادة التبريد. ولإعادة توصيل مرحل مؤخر مروحة المبخر K2T لتشغيل محركها EF بعد التأخير المطلوب حتى يبرد المبخر.



شكل (١-٨) إذابة الصقيع بالغاز الساخن

## (٢) تمرين

أشاء إذابة الصقيع ستقع الطاقة الحرارية الدالة للمبخر وسينخفض ضغط السحب كثيراً وقد تعود قطرات سائل للضاغط، ولذلك يلزم إضافة مصدر حراري للمساعدة على استمرار عملية الإذابة. مع الرسم اشرح كيف يتم ذلك؟

## توجيهات للحل

استخدم فاصل لقطرات السائل **accumulator** واستخدم سخاناً كهربياً له يعمل أشاء إذابة الصقيع. أو استخدم خزانة حرارية يسخن مائعاً أشاء التبريد وتستخدم تلك الحرارة بعد ذلك كمصدر حراري مساعد.

**طرق توصيل المحرك ثلاثي الأوجه**

نظراً لزيادة سعة الضواغط المستخدمة في كثير من وحدات التبريد والتجميد ووحدات تكييف الهواء تستخدم محركات ذات قدرات عالية. ولذلك تعمل هذه المحركات بثلاثة أوجه (٣.). ونظراً لسحبها تياراً عالياً عند بدء التقويم يزيد تيار التقويم إلى حوالي خمسة أضعاف تيار التشغيل ( $I_R = 3-5 I_S$ ) مما يسبب انخفاضاً في فرق الجهد كثيراً وبالتالي التأثير على الوحدات الأخرى ويمكن استخدام إحدى طرق التوصيل التالية

- توصيل مباشر Across the line connection
- توصيل ملفات جزئية Part winding connection
- توصيل نجمة - دلتا Star-Delta connection
- توصيل مقاومات أولية Primary resistor
- توصيل محول أوتوماتيكي Auto transformer

الوصلات الأربع الأخيرة تعمل على خفض تيار التقويم بنسب متفاوتة للتقليل من انخفاض فرق الجهد إلا أن عزم التقويم يقل في الحالات تلك مما يستلزم خفض الحمل على المحرك عند بدء التقويم. وفيما يلي تفصيل للطرق الثلاث الأولى نظراً لكثرتها استخدامها في وحدات التبريد والتكييف.

**١. توصيل مباشر**

هذه الطريقة تستخدم للمحركات ذات القدرة الصغيرة والتي تشتمل على ملف واحد ذو ثلاثة أطراف كما في الشكل (٩-١) يعمل ملف المدخل بدائرة التحكم على توصيل نقاط تماس بدائرة القدرة فيمر التيار من المصدر إلى المحرك مباشرةً. وعليه فتيار التقويم  $100\%$  وعزم التقويم  $100\%$  مما يؤثر سلباً على فرق الجهد.

## ٢. توصيل ملفات جزئية Part winding connection

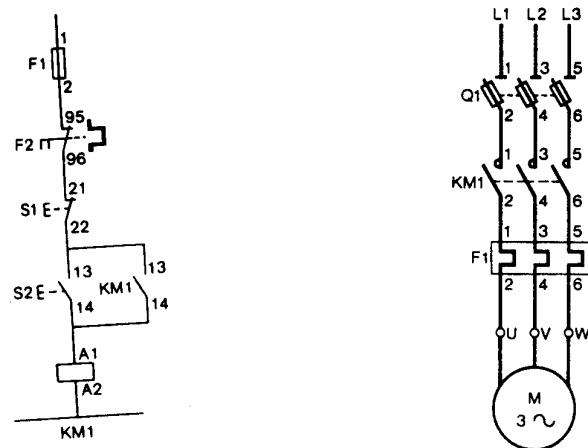
هذه الطريقة تستخدم للمحركات ذات القدرة المتوسطة وفيها يستخدم ملفان جزئيان الأول لبدء التقويم والثاني لاستكمال التقويم ثم يستمران في العمل سويا أثناء التشغيل. يعمل المراحل الأولى بدائرة التحكم على توصيل نقاط تماسه بدائرة القدرة فيمر التيار من المصدر إلى المحرك خلال أطراف الملفات الجزئية الأولى لمجرد دوران المحرك دورات قليلة. كما يوصل المؤخر لتوفيق التأخير كجزء من الثانية ليستحوث المراحل الثاني والذى بدوره يعمل على توصيل الملفات الجزئية الثانية لاستكمال تقويم وتشغيل دوران المحرك بالسرعة المصمم عليها. ولذلك فتيار التقويم يمثل ٦٥٪ مما يقلل انخفاض فرق الجهد عند التقويم وكذلك يقل العزم للتقويم ٦٥٪ وعليه يجب أن يقل تحميل المحرك أثناء التقويم.

## ٣. توصيل نجمة – دلتا (Star- Delta )

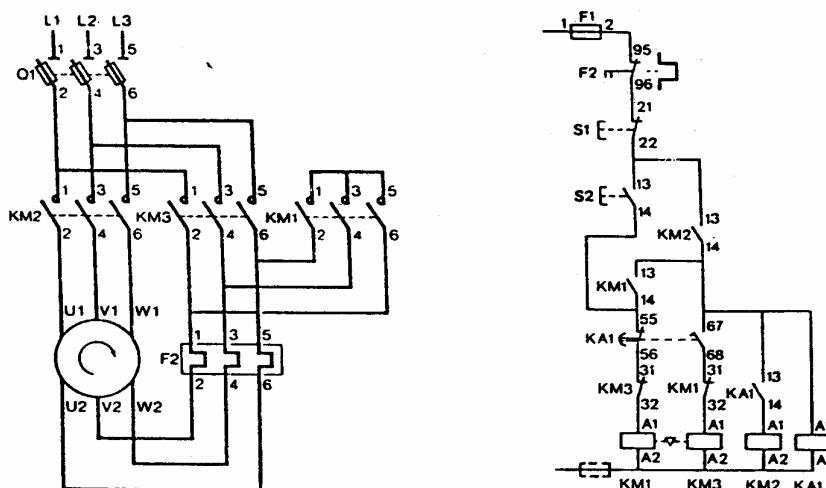
هذه الطريقة تستخدم للمحركات ذات القدرة العالية كما بشكل ( ١ - ١٠ ) وفيها تكون الست أطراف للمحرك لإمكانية توصيلها نجمة أولا للتقويم ثم توصيلها دلتا للتشغيل. تبدأ دائرة التحكم بتوصيل المراحل KM1 بالإضافة إلى KM2 لبدء التقويم بتوصيله نجمة مع المؤقت KA1 لتوفيق الفرق بين التوصيلتين. بعد أن تصل سرعة المحرك لسرعة التصميم فيعمل المؤقت على فصل K1M وتوصيل KM3 مع الاحتفاظ ب KM2 للتحويل إلى دلتا وعليه فتيار التقويم يمثل ٣٣٪ مما يقلل انخفاض فرق الجهد عند التقويم وكذلك العزم للتقويم ٣٣٪ ولذلك يجب أن يقل كثيرا تحميل المحرك أثناء التقويم.

## تمارين

١. قارن مع الرسم بين الضخ التحتي والضخ الفوقي؟
٢. مع الرسم اشرح أداء وحدة تعمل بالضخ الفوقي ويذاب الصقيع فيها بالغاز الساخن؟
٣. ارسم دائرة التحكم والقدرة لطريقة تقويم المحرك توصيل ملفات جزئية مع شرحها؟



شكل (١ - ٩) دائرة القدرة والتحكم للتوصيل المباشر



شكل (١ - ١٠) دائرة القدرة والتحكم للتوصيل نجمة - دلتا